


## DÉCLARATION DES PERFORMANCES

1. Code d'identification unique du produit type: **MB-I (Eléments de Maçonnerie en béton : catégorie I)**
  2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction: **Voir tableau ci-dessous « Identification des blocs », tableau récapitulatif en page 2 et étiquette sur la palette.**
  3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:  
**Pour utilisation dans des murs, poteaux et cloisons porteurs et non-porteurs**
  4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant:  
**ROOSENS BETONS S.A., 152, RUE WAUTERS, B-7181 FAMILLEUREUX, BELGIQUE  
(www.roosens.com)**
- 
5. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **Système 2+**
  6. La déclaration des performances concerne un produit de construction couvert par la norme harmonisée EN 771-3 : 2011 y compris les amendements et les corrigenda :  
**L'organisme notifié PROBETON, avec le n° 1176, a réalisé l'inspection initiale des installations de production et du contrôle de la production en usine sous le système 2+. Il procède régulièrement au contrôle, à l'évaluation et à la confirmation du contrôle de la production en usine. Il a délivré à cette fin le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
  7. Performances déclarées :  
**Caractéristiques essentielles de l'annexe ZA.1 / Performance / Norme harmonisée : Voir tableau récapitulatif en page 2**
  8. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 7. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4:

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Danny ROOSENS,  
Administrateur délégué  
Familleureux, le 20 Mai 2021

### IDENTIFICATIONS DES BLOCS (pour tableau récapitulatif en page 2)

#### I. BLOCS ORDINAIRES ET DE HAUTE RESISTANCE en granulats courants (Béton B) et légers (Argex)

- 1) BLOCS BETON : B XX P, B XX C, B XX C (GP), B YY XX P, B YY XX PA ou B YY XX C
- 2) BLOCS BETON-ARGEX : IL XX P ou IL XX C
- 3) BLOCS ARGEX : A XX P ou A XX C (TA HR)

#### II. BLOCS MAXI/PARPAING BETON : PC XX B40 NF

#### III. STABOBLOCS

- 1) STABO BETON : STABO XX C
- 2) STABO ARGEX : STABO TA HR XX C
- 3) STABO ULTRALEGERS : STABO UL XX C

#### IV. BLOCS BESTO : BESTO XX C, DEMI BESTO XX P, BESTO MULTI XX P, BESTO D'APPUI XX P et Pente BESTO XX P ZZ

#### V. BLOCS ISO - LINE : BLOCS D'ASSISE ISO XX P et BLOCS DE PENTES ISO XX P ZZ

#### VI. BLOCS BETORIX APPARENTS : STABOBRIC CLIVEE ET BLOC CLIVE (Voir étiquette)

#### Lexique des abréviations :

B = Béton	P = Plein
A = Argex	PA = Plein Allégé
IL = ISOLEGER	C = Creux
TA HR = Topargex Haute Résistance	PC = Parpaing creux
UL = Ultra Light	
YY = Longueur du bloc en cm (uniquement lorsqu'elle diffère des longueurs standards)	
XX = Largeur du bloc en cm	
ZZ = Angle de pente	
(GP) = Grosses Parois	

POUR TOUTE INFORMATION COMPLEMENTAIRE : [www.roosens.com](http://www.roosens.com)

**PERFORMANCES DECLAREES DES CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES DE L'ANNEXE ZA.1 DE LA NORME HARMONISEE EN 771-3:2011 +A1:2015**

CARACTERISTIQUES DES BLOCS PLEINS Ordinaires et Haute Résistance, Besto et Iso-Line (Groupe 1 pour EN 1996-1-1)										CARACTERISTIQUES DES BLOCS CREUX Ordinaires et Haute Résistance, Maxi, Besto et Stabo (Groupes 2, 4, 3 et 1 pour EN 1996-1-1)														
CODE FABRICANT	Dimensions de Fabrication (mm)			Catégorie de Qualité fb / MVS (I)	Résist. moy. fm (Mpa)	Groupe de Maçonnerie portreuse (I)	Classe e de Retrait et Gonflement (mm/m)	Masse MVS (Kg/m³)	Coef. $\lambda_{0,sec,eff}$ (W/mK)	Coef. $\mu$ (I)	Masse Vol. MVB (Kg/m³)	Coef. $\lambda_{0,sec,eff}$ (P50%) (W/mK)	CODE FABRICANT	Dimensions de Fab. (mm)	Catégorie de Qualité fb / MVS (I)	Résist. moy. fm (Mpa)	Groupe de Maçonnerie portreuse (I)	Classe e de Retrait et Gonflement (mm/m)	Masse Vol. MVS (Kg/m³)	Coef. $\lambda_{0,sec,eff}$ (W/mK)	Coef. $\mu$ (I)	Masse Vol. MVB (Kg/m³)	Coef. $\lambda_{0,sec,eff}$ (P50%) (W/mK)	Schéma du Bloc
	L	W	H																					
B2909 PA - f10	290	90	188	10/1,9	7,27	1	0,45	1.800	1,27	5/15	2.000	0,82	B2914 C - f10	290	140	188	10/1,9	7,27	1	1.690	5/15	2.000	0,82	page 10
B2914 P - f12	290	140	188	12/2,2	9,45	1	0,45	2.000	1,55	5/15	2.000	1,00	B2919 C - f8	290	190	188	8/1,4	6,84	2	1.300	5/15	2.000	0,77	page 11
B2919 P - f12	290	190	188	12/2,2	10,26	1	0,45	1.950	1,49	5/15	1.950	0,95	B2929 C - f8	290	290	188	8/1,4	7,27	2	1.300	5/15	2.000	0,77	page 12
B09 P - f12	390	90	188	12/2,2	8,73	1	0,45	2.000	1,57	5/15	2.000	1,00	B09 C - f8	390	90	188	8/1,9	7,27	1	1.700	5/15	2.075	0,77	page 04
B14 P - f12	390	140	188	12/2,2	9,45	1	0,45	1.950	1,50	5/15	1.950	0,95	B14 C - f8	390	140	188	8/1,4	6,30	2	1.290	5/15	1.950	0,77	page 06
B19 P - f12	390	190	188	12/2,2	10,26	1	0,45	2.000	1,57	5/15	2.000	1,00	B19 C - f8	390	190	188	8/1,2	6,84	2	1.120	5/15	1.865	0,77	page 06
B09 P - f15 (28 jours)	390	90	188	15/2,2	10,91	1	0,45	2.000	1,54	5/15	2.000	1,00	B29 C - f8	390	290	188	8/1,2	7,27	2	1.150	5/15	1.900	0,77	page 09
B14 P - f15 (28 jours)	390	140	188	15/2,2	11,81	1	0,45	1.950	1,43	5/15	1.950	0,95	B14 C - f12 (28 jours)	390	140	188	12/1,4	9,45	2	1.265	5/15	2.100	0,77	page 05
B19 P - f15 (28 jours)	390	190	188	15/2,2	12,82	1	0,45	2.000	1,57	5/15	2.000	1,00	B19 C - f12 (28 jours)	390	190	188	12/1,2	10,26	2	1.120	5/15	2.100	0,77	page 06
B09 P - f20 (28 jours)	390	90	188	20/2,2	14,55	1	0,45	2.000	1,57	5/15	2.000	1,00	B29 C - f12 (28 jours)	390	290	188	12/1,4	10,91	2	1.300	5/15	2.000	0,77	page 09
IL09 P - f6	390	90	188	6/1,6	4,36	1	0,60	1.550	1,03	5/15	1.550	0,57	B14 C (GP) - f15 (28 jours)	390	140	188	15/1,9	11,81	2	1.600	5/15	2.100	0,77	page 07
A 09 P - f5 (TA HR)	390	90	188	5/1,2	3,64	1	0,60	1.090	0,47	5/15	1.090	0,34	B19 C (GP) - f15 (28 jours)	390	190	188	15/1,6	12,82	2	1.530	5/15	2.100	0,77	page 08
A 14 P - f5 (TA HR)	390	140	188	5/1,2	3,94	1	0,60	1.090	0,47	5/15	1.090	0,34	B29 C (GP) - f15 (28 jours)	390	290	188	15/1,4	13,64	2	1.300	5/15	2.000	0,77	page 09
A 19 P - f5 (TA HR)	390	190	188	5/1,2	4,27	1	0,60	1.090	0,47	5/15	1.090	0,34	B14 C (GP) - f20 (28 jours)	390	140	188	20/1,9	15,75	2	1.630	5/15	2.100	0,77	page 7
ISO-Line AS 08P	390	90	220	6/1,1	4,18	1	0,60	1.000	0,30 (1)	5/15	1.000	0,27	B19 C (GP) - f20 (28 jours)	390	190	188	20/1,6	17,09	2	1.530	5/15	2.100	0,77	page 8
ISO-Line AS 14P	390	140	220	6/1,1	4,51	1	0,60	1.000	0,30 (1)	5/15	1.000	0,27	B29 C (GP) - f20 (28 jours)	390	290	188	20/1,4	18,18	2	1.350	5/15	2.000	0,77	page 9
ISO-Line AS 19P	390	190	220	6/1,1	4,88	1	0,60	1.000	0,30 (1)	5/15	1.000	0,27	IL14C - f4	390	140	188	4/1,2	3,15	2	1.080	5/15	1.650	0,77	page 05
													IL19C - f4	390	190	188	4/1,2	3,42	2	1.010	5/15	1.660	0,77	page 06
													A09 C - f3 (TA HR)	390	90	188	3/1,2	2,18	1	1.150	5/15	1.350	0,77	page 04
													A14 C - f4 (TA HR)	390	140	188	4/1,0	3,15	2	900	5/15	1.300	0,77	page 5
													A19 C - f4 (TA HR)	390	190	188	4/1,0	2,56	2	840	5/15	1.300	0,77	page 6
													A29 C - f3 (TA HR)	390	290	188	3/0,9	2,73	2	840	5/15	1.300	0,77	page 9
													STABO 09 C - f6	290	90	188	6/1,6	4,36	1	1.500	5/15	2.000	0,77	page 26
													STABO 14 C - f8	290	140	188	8/1,6	6,30	4	1.450	5/15	1.950	0,77	page 22
													STABO 19 C - f8	290	190	188	8/1,6	6,84	4	1.400	5/15	1.950	0,77	page 24
													STABO 14 C EL - f8	283	140	196	8/1,6	6,30	1	1.450	5/15	1.950	0,77	page 22'
													STABO 19 C EL - f8	283	190	196	8/1,6	6,84	1	1.450	5/15	1.950	0,77	page 24'
													STABO 14 C - f12	290	140	188	12/1,6	9,45	4	1.550	5/15	2.100	0,77	page 23
													STABO 19 C - f12	290	190	188	12/1,6	10,26	1	1.450	5/15	2.100	0,77	page 25
													STABO 14 C - f15	290	140	188	15/1,6	11,81	4	1.550	5/15	2.100	0,77	page 23
													STABO 19 C - f15	290	190	188	15/1,6	12,82	1	1.450	5/15	2.100	0,77	page 25
													STABO 35 C f8	190	350	190	8/1,4	7,27	4	1.300	5/15	1.950	0,77	page 27

**PERFORMANCES COMMUNES**

Catégorie 1  
 Classe D2  
 Euroclasse A1  
 Résistance de l'adhérence au cisaillement : 0,15 N/mm² (Valeurs tabulées selon la EN 998-2:2010, annexe C)  
 Résistance de l'adhérence à la flexion :  
 Absorption d'eau :  
 Durabilité au gel/dégel :  
 Isolation aux bruits aérien :  
 Substances dangereuses :



La déclaration des performances des blocs apparents est reprise sur l'étiquette

Abreviations utilisées  
 Fb = Résistance à la compression normalisée perpendiculaire à la face de pose  
 Fm = Résistance moyenne à la compression perpendiculaire à la face de pose  
 MVS = Masse volumique apparente sèche du BLOC  
 MVB = Masse volumique apparente sèche du BETON  
 $\mu$  = Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau  
 $\lambda_{0,sec,eff}$  = Coefficient de conductivité thermique du matériau soumis à des conditions intérieures avec niveau de confiance 90/90  
 ==> valeurs tabulées selon l'annexe A de la norme NBN B 62-002 (2008)  
 $\lambda_{0,sec,eff}$  = Conductivité thermique à l'état sec et à une température moyenne de mesure de 10 °C du matériau PLEIN :  
 Il s'agit des données dans la NBN EN 1745 sous forme de fractile à 50%(P) de la plage existante des valeurs  $\lambda$  pour un matériau et sa masse volumique sèche (BETON ou BETON d'Argex) donnés  
 Modèle suivi (NBN EN 1745): S1

Pour les matériaux CREUX, les valeurs se calculent en tenant compte de leur masse volumique de BETON et de la forme et des dimensions du bloc et de ses alvéoles suivant les plans des moules.

(1) : Valeur PEB suivant les calculs numériques réalisés à l'aide du logiciel Trisco v11,0